

Porządkowanie gospodarki wodno – ściekowej w zlewni rzeki Ropa
orientacyjny wykaz podstawowych obiektów technologicznych oczyszczalni ścieków

A.CIĄG ŚCIEKÓW SUROWYCH I MECHANICZNEGO OCZYSZCZANIA		
Lp	Wyszczególnienie	Uwagi
1.	Kolektor dopływowy ścieków surowych	
1.1.	Studzienka poboru próbek	Betonowa
2.	Pompownia ścieków surowych	
2.1.	Zbiornik pompowni ścieków, prefabrykowany z polimerobetonu lub żelbetowy. Układ zabezpieczenia przed wyporem.	Nakrywa dostosowana do podnośnika pomp oraz zastosowania kraty koszowej z podnośnikiem elektrycznym.
2.2.	Pompy zatapialne ze stopą sprzęgającą -2 kpl	Układ przewodnic ze stali nierdzewnej.
2.3.	Krata koszowa gęsta- 10 mm	Krata i konstrukcja ze stali nierdzewnej, podnośnik sterowany, elektryczny.
3.	Punkt zlewny ścieków dowożonych	
3.1.	Kontenerowa stacja ścieków dowożonych ze szczelnym układem odbioru.	
3.2.	Zbiornik ścieków dowożonych, żelbetowy	Układ sterowania, podawania do pompowni w zależności od stanu pracy komór SBR.
4.	Mechaniczne oczyszczenie- obiekt zblokowany- budynek techniczny	
4.1.	Krata ręczna gęsta-10 mm	Krata i konstrukcja ze stali nierdzewnej, Układ płukania.
4.2.	Zespół siata i piaskownika (np. sitopiaskownik)	Konstrukcja ze stali nierdzewnej
4.3.	Zestaw odbioru i magazynowania skratek i piasku np. workownica	Konstrukcja ze stali nierdzewnej
5.	Zbiornik buforowy	
5.1.	Zbiornik żelbetowy- część zespołu obiektu zespolonego	
5.2.	Mieszadło zatapialne	
5.3.	Pompa zatapialna ze stopą sprzęgającą	Układ przewodnic ze stali nierdzewnej.

Uwaga: Wykonawca winien zweryfikować i zoptymalizować dobór urządzeń na etapie projektowym.

Porządkowanie gospodarki wodno – ściekowej w zlewni rzeki Ropa
orientacyjny wykaz podstawowych obiektów technologicznych oczyszczalni ścieków

B.CIĄG OCZYSZCZANIA BIOLOGICZNEGO		
Lp	Wyszczególnienie	Uwagi
6.	Wspomaganie symultaniczne (PIX)-obiekt zespolony	
6.1.	Zestaw przygotowania i dozowania	
7.	Zespół reaktorów SBR- cztery ciągi technologiczne: obiekt zblokowany	
7.1.	Zbiorniki żelbetowe o dwóch (2*2) komorach Vt=2*2*125,0 m3/d: część obiektu zespolonego	
7.2.	Układ napowietrzania i mieszania	Wykonanie rusztu ze stali nierdzewnej.
7.3.	Dekanter pływający	Wykonanie z PE
7.4.	Sondy tlenowe i hydrostatyczne	
7.5.	Zestaw filtrujący: Biofiltr z PEHD	Filtracja gazów z
	1 kpl dla całego obiektu zespolonego	procesów gnilnych
8.	Pompownia ścieków oczyszczanych -obiekt zblokowany	
8.1.	Zbiornik żelbetowy - część zespołu obiektu zespolonego	
8.2.	Zasuwa nożowa ręczna	
8.3.	Mikrosito z bębniem np. PEHD	Dla zespołu obiektów
8.4.	Pompy zatapialne ze stopą sprzęgającą-2 kpl	Układ prowadnic ze stali nierdzewnej.
9.	Układ pomiarowy- obiekt zblokowany	
9.1.	Przepustnica z napędem pneumatycznym-2 kpl	
9.2.	Przepływomierz El.ektromagnetyczny	
9.3.	Sprężarka	
9.	Ciąg powietrza- obiekt zblokowany (dla napowietrzania dyfuzorami)	
9.1.	Dmuchawy z obudową dźwiękochłonną	
D. Ciąg osadowy		
Lp	Wyszczególnienie	Uwagi
10.	Zbiornik tlenowej stabilizacji osadu-obiekt zblokowany	
10.1.	Dekanter wody nadosadowej	PE
10.2.	Pompa zatapialna wody nadosadowej	
10.3.	Pompa sucha	
10.4.	Pompa zatapialne ze stopą sprzęgającą	Układ prowadnic ze stali nierdzewnej.
10.5.	Ruszt napowietrzający	Stali nierdzewna
10.6.	Sonda ultradźwiękowa pomiaru poziomu osadu	
11.	Zespół zagęszczania osadu	
11.1.	Pompa sucha	
11.2.	Prasa dwutaśmowa-60	
11.3.	Stacja ręcznego przygotowania i dozowania polielektrolitu	Zbiornik polielektrolitu
11.4.	Przenośnik ślimakowy osadu	

Uwaga: Wykonawca winien zweryfikować i zoptymalizować dobór urządzeń na etapie projektowym.